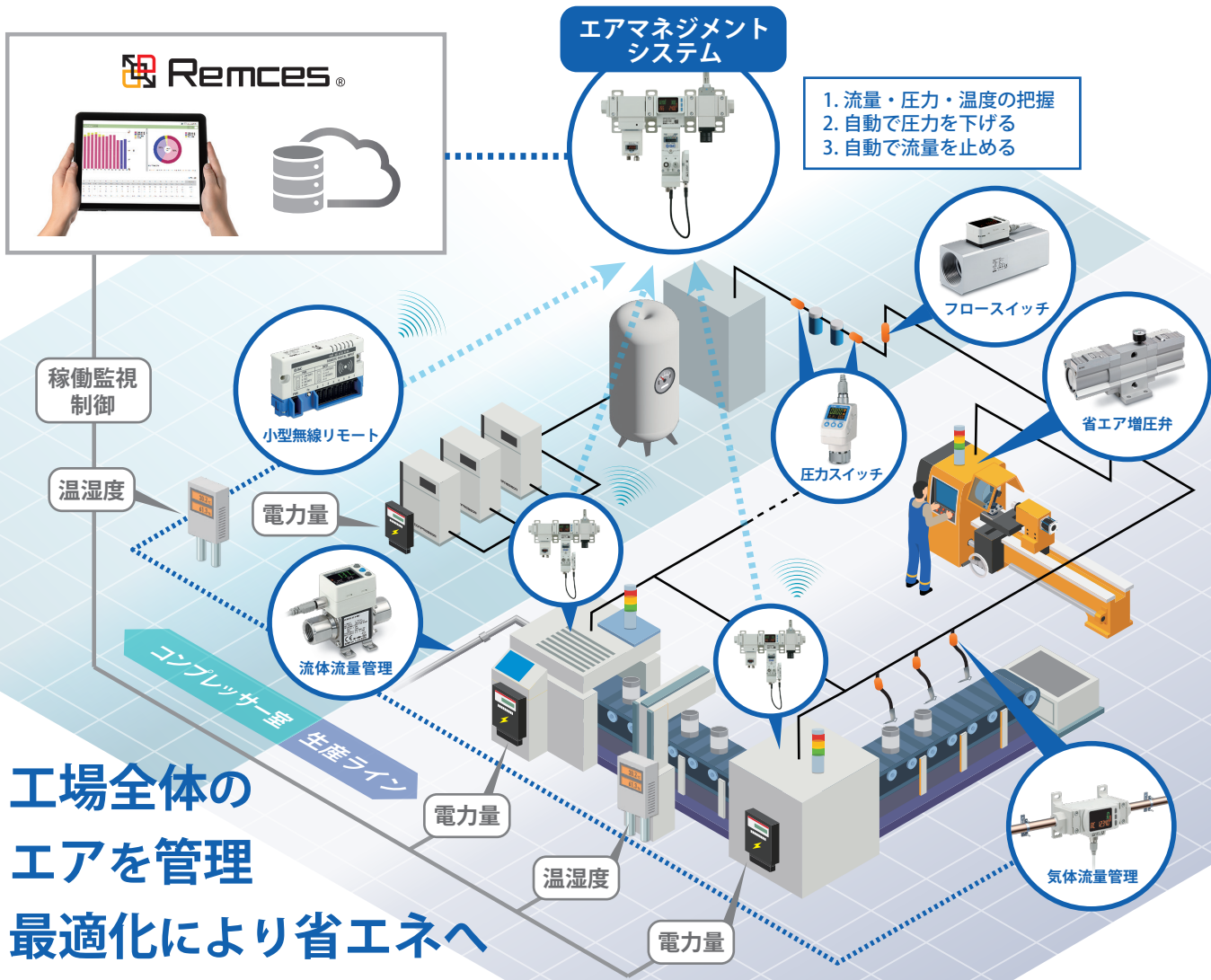
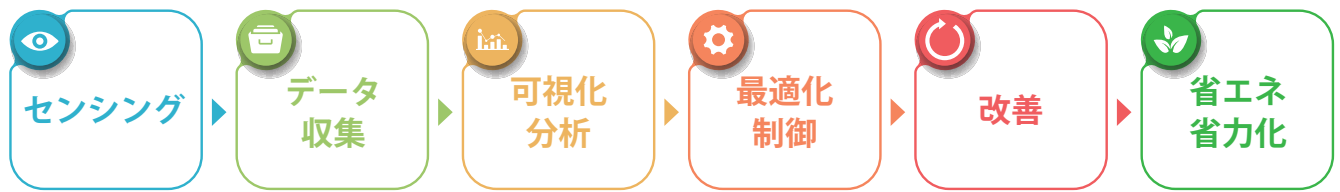


Remces® × エアマネジメントシステム

省エアによる無駄なエネルギーを削減

Remces はオープンプロトコルで収集したデータの可視化・分析をし、設備や機器の制御をすることで省エネや省力化など工場の運営効率の向上を実現する統合監視・制御システムです。「エアマネジメントシステム」との連携により工場内のエア消費量を把握・最適化し省エネを実現します。

※Remces (レムセス) は Ryoden Energy Management Central System の略称で株式会社 RYODEN の登録商標です。
 ※エアマネジメントシステムは SMC 株式会社の製品です。



**工場全体の
エアを管理
最適化により省エネへ**

Remces × air management system

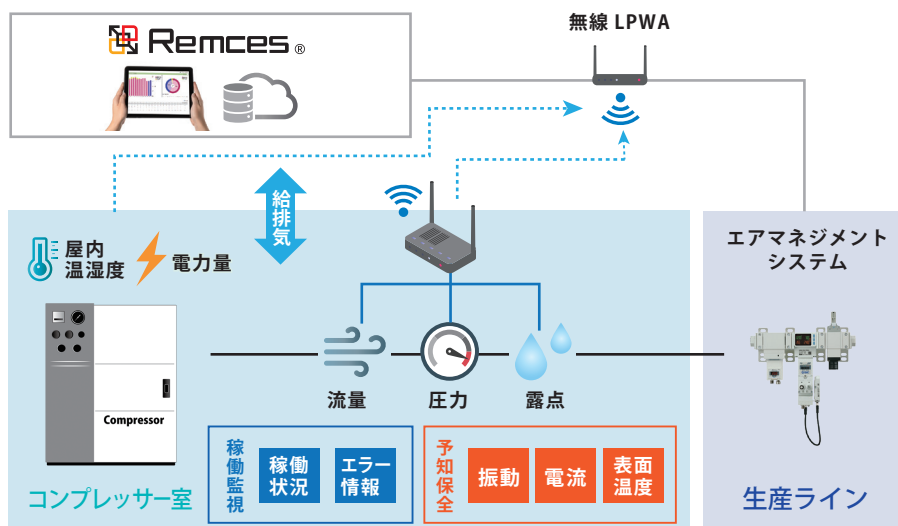
エアマネジメントで電力コスト削減

流量・圧力管理によるムダの可視化・分析

工場全体のエア流量・圧力を把握し、改善・最適化による省エネ化を実現します。
また、コンプレッサー室の環境を監視・制御する事でコンプレッサーの運転効率を改善し省エネへ導きます。

予知保全【振動・電流・表面温度】
稼働監視【温湿度・流量・圧力】

※コンプレッサー室の環境改善提案も可能です。



吐出圧の見直しによる電力コスト削減

コンプレッサーの吐出圧を下げる事で消費電力を削減。高圧が必要な設備には省エネ増圧弁等を用いて局所増圧することが可能です。

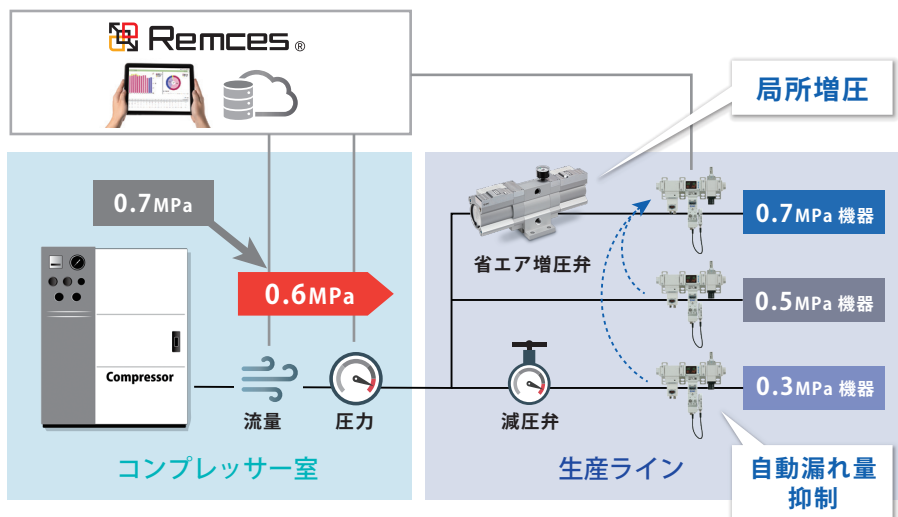
0.1MPa 削減

吐出圧力 0.7MPa → 0.6MPa




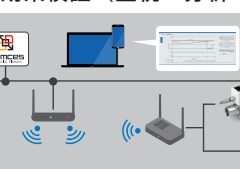

電気代 約 45万円/年の削減

電気代 約 8% 省エネ

※コンプレッサー容量 75kw、電力単価 19円/kw
稼働時間 6,000 時間で算出



お客様と協働で現場に入り 三現主義に基づき課題解決のお手伝いをします。

- 1 事前打合せ**

 当社営業担当者が訪問し課題をお聞きします。
- 2 設備調査**

 改善テーマ抽出のため空気圧機器エアブロー等の稼働状況調査をいたします。
- 3 最適化提案**

 調査結果から抽出した「最適化提案」を報告書で提出いたします。
- 4 効果検証（監視・分析・制御）**

 「最適化提案」をもとに圧力計を設置、監視・分析に結果による最適化制御、効果検証を実施。オープンプロトコルの特性を生かし、各種インターフェース対応、工事期間や費用低減に繋がる無線化での実現も可能です。
- 5 改善活動フォロー**

 施策の横展開を実施します。改善・削減目標に達していない場合は必要に応じて施策の追加や対象変更を検討します。

お問合せ

株式会社 RYODEN FA・施設システム事業本部 グリーンネットワークグループ
 東京都豊島区東池袋 3 丁目 15 番 15 号 TEL: 03-5396-6487 MAIL: remces@mgw.ryoden.co.jp
 RYODEN 公式サイト <https://www.ryoden.co.jp/> Remces 専用サイト <https://www.remces.jp/>